



Rivets

Rivets aveugles Multi



Rivets aveugles



Rivets aveugles étanches



Rivets tubulaires



Rivets à clouer



Pinces à rivets





Rivets Multi Alu/Acier tête plate



0915 1.. ... - KAF

Rivets Multit Alu/Acier tête plate - laqué blanc



0915 84. ... - KAL

Rivets Multi Alu/Acier tête large

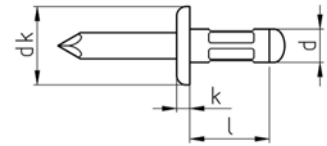


0915 2.. ... - KAG



Rivets aveugles Multi

Rivets Multi Alu/Acier tête plate



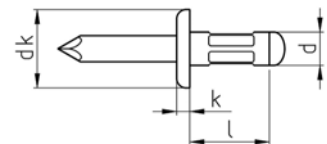
KAF

Le rivetage aveugle est une technique d'assemblage qui permet de gagner du temps et de limiter les coûts. Il est particulièrement bien adapté aux raccordements accessibles seulement d'un côté. Tous les sites d'installation ou presque peuvent être traités en utilisant différentes combinaisons de matériaux pour la tige du rivet et le manchon du rivet.

- Corps : aluminium - AlMg 2,5
- Tige : acier Zn
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0915 132 050	3,2	8	0,5 - 5,0	6,0	1,4	3,3 - 3,5	980	680	500
0915 132 080	3,2	11,1	3,5 - 8,0	6,0	1,4	3,3 - 3,5	980	680	500
0915 140 060	4,0	9,5	1,0 - 6,0	8,0	1,7	4,1 - 4,3	1.600	1.150	500
0915 140 095	4,0	12,7	4,0 - 9,5	8,0	1,7	4,1 - 4,3	1.600	1.150	500
0915 148 055	4,8	10,3	0,5 - 5,5	9,5	2	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 148 105	4,8	15,1	5,0 - 10,5	9,5	2	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 148 150	4,8	20	10,0 - 15,0	9,5	2	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 148 195	4,8	24,8	14,5 - 19,5	9,5	2	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250

Rivets Mult Alu/Acier tête plate - laqué blanc



KAL

Le rivetage aveugle est une technique d'assemblage qui permet de gagner du temps et de limiter les coûts. Il est particulièrement bien adapté aux raccordements accessibles seulement d'un côté. Tous les sites d'installation ou presque peuvent être traités en utilisant différentes combinaisons de matériaux pour la tige du rivet et le manchon du rivet.

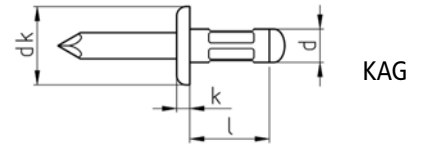
- Corps : aluminium - AlMg 2,5 (laqué blanc - RAL 9015)
- Tige : acier Zn
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0915 840 65	4,00	9,5	1,0 - 6,0	8,0	1,7	4,1 - 4,3	1.600	1.150	500
0915 840 95	4,00	12,7	4,0 - 9,5	8,0	1,7	4,1 - 4,3	1.600	1.150	500
0915 848 110	4,80	15,1	5,0 - 10,5	9,5	2,0	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250



Rivets aveugles Multi


Rivets Multi Alu/Acier tête large



KAG












Le rivetage aveugle est une technique d'assemblage qui permet de gagner du temps et de limiter les coûts. Il est particulièrement bien adapté aux raccords accessibles seulement d'un côté. Tous les sites d'installation ou presque peuvent être traités en utilisant différentes combinaisons de matériaux pour la tige du rivet et le manchon du rivet.

- Corps : aluminium - AlMg 2,5
- Tige : acier Zn
- Tête plate large

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0915 248 055	4,8	10,3	0,5 - 5,5	16,0	2,5	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 248 090	4,8	14	4,0 - 9,0	16,0	2,5	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 248 130	4,8	18	8,0 - 13,0	16,0	2,5	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 248 170	4,8	22	12,0 - 17,0	16,0	2,5	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250
0915 248 220	4,8	27	16,0 - 22,0	16,0	2,5	4,9 - 5,2	2.350	1.500	250

11. rivets / Rivets aveugles



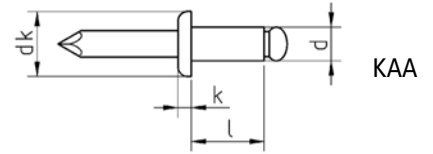
<p>Rivets Alu/Acier tête plate</p>  <p>0937 ... - KAA</p>	<p>Rivets Cuivre/Acier tête plate</p>  <p>0940 ... - KAV</p>
<p>Rivets Alu/Acier tête plate - Anthracite</p>  <p>0937 7.. - KAX</p>	<p>Rivets Cuivre/Bronze tête plate</p>  <p>0941 1.. - KAW</p>
<p>Rivets Alu/Acier tête plate - Brun cuivré</p>  <p>0937 8.. - KAY</p>	<p>Rivets Alu/Acier tête plate large</p>  <p>0944 1.. - KAB</p>
<p>Rivets Alu/Acier tête plate - Blanc gris</p>  <p>0937 9.. - KAZ</p>	<p>Rivets Alu/Acier tête fraisée</p>  <p>0938 ...</p>
<p>Rivets Alu/A2 tête plate</p>  <p>0939 ... - KAS</p>	
<p>Rivets Inox A2/A2 tête plate</p>  <p>0931 ... - KAI</p>	
<p>Rivets Acier/Acier tête plate</p>  <p>KAH</p>	



Rivets aveugles



Rivets Alu/Acier tête plate



KAA

- Corps : aluminium - AlMg 2,5
- Tige : acier zingué
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	📦
0937 24 4	2,4	4	0,5 - 2,0	5	0,7	2,5	355	315	500
0937 24 6	2,4	6	2,0 - 4,0	5	0,7	2,5	355	315	500
0937 24 8	2,4	8	4,0 - 6,0	5	0,7	2,5	355	315	500
0937 3 4	3,0	4	0,5 - 1,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 3 6	3,0	6	1,5 - 3,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 3 8	3,0	8	3,5 - 5,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 3 10	3,0	10	5,5 - 7,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 3 12	3,0	12	7,5 - 9,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 3 16	3,0	16	9,5 - 11,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 32 6	3,2	6	1,5 - 3,5	6,5	0,8	3,3	980	760	500
0937 32 8	3,2	8	3,5 - 5,5	6,5	0,8	3,3	980	760	500
0937 32 10	3,2	10	5,5 - 7,5	6,5	0,8	3,3	980	760	500
0937 4 6	4,0	6	1,5 - 3,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 8	4,0	8	3,0 - 5,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 10	4,0	10	5,0 - 6,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 12	4,0	12	6,5 - 8,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 16	4,0	16	10,5 - 12,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 20	4,0	20	14,5 - 16,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 4 25	4,0	25	19,0 - 21,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0937 48 10	4,8	10	4,5 - 6,0	9,5	1,1	4,9	2.230	1.690	500
0937 48 16	4,8	16	10,0 - 12,0	9,5	1,1	4,9	2.230	1.690	500
0937 5 6	5,0	6	1,0 - 3,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 8	5,0	8	3,0 - 4,5	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 10	5,0	10	4,5 - 6,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 12	5,0	12	6,0 - 8,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 16	5,0	16	10,0 - 12,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 20	5,0	20	14,0 - 17,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 25	5,0	25	17,0 - 20,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 30	5,0	30	23,0 - 25,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0937 5 35	5,0	35	25,0 - 30,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	250
0937 5 40	5,0	40	30,0 - 35,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	250
0937 5 50	5,0	50	40,0 - 45,0	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	250
0937 6 8	6,0	8	2,0 - 4,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500
0937 6 10	6,0	10	4,0 - 6,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500
0937 6 12	6,0	12	6,0 - 8,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500
0937 6 16	6,0	16	9,0 - 11,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500
0937 6 22	6,0	22	13,0 - 17,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500
0937 6 26	6,0	26	17,0 - 20,0	12	1,5	6,1	3.900	3.000	500

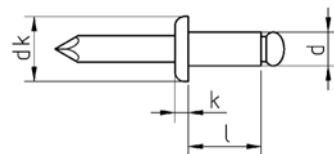


Rivets aveugles

Rivets Alu/Acier tête plate - Anthracite



- Corps : aluminium - AlMg 2,5 (laqué anthracite - RAL 7016)
- Tige : acier zingué
- Tête plate



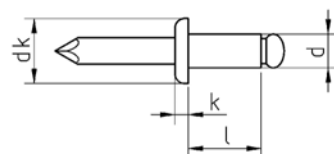
KAX

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0937 730 060	3,0	6	1,5 - 3,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 730 080	3,0	8	3,5 - 5,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 730 100	3,0	10	5,5 - 7,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 740 080	4,0	8	3,0 - 5,0	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500
0937 740 100	4,0	10	5,0 - 6,5	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500
0937 740 120	4,0	12	6,5 - 8,5	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500

Rivets Alu/Acier tête plate - Brun cuivré



- Corps : aluminium - AlMg 2,5 (laqué brun cuivre - RAL 8004)
- Tige : acier zingué
- Tête plate



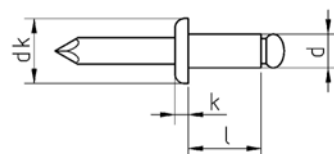
KAY

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0937 830 060	3,0	6,0	1,5 - 3,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 830 080	3,0	8,0	3,5 - 5,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 830 100	3,0	10,0	5,5 - 7,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0937 840 080	4,0	8,0	3,0 - 5,0	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500
0937 840 100	4,0	10,0	5,0 - 6,5	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500
0937 840 120	4,0	12,0	6,5 - 8,5	8,0	1,0	4,1	1600	1200	500

Rivets Alu/Acier tête plate - Blanc gris



- Corps : aluminium - AlMg 2,5 (laqué blanc - RAL 9002)
- Tige : acier zingué
- Tête plate



KAZ

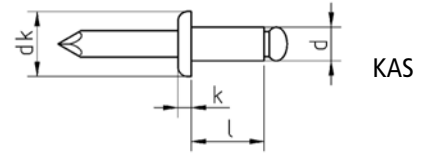
Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en N	
0937 930 060	3,0	6,0	1,5 - 3,5	6,5	0,8	810	620	500
0937 930 080	3,0	8,0	3,5 - 5,5	6,5	0,8	810	620	500
0937 930 100	3,0	10,0	5,5 - 7,5	6,5	0,8	810	620	500
0937 940 080	4,0	8,0	3,0 - 5,0	8,0	0,8	1600	1200	500
0937 940 100	4,0	10,0	5,0 - 6,5	8,0	0,8	1600	1200	500
0937 940 120	4,0	12,0	6,5 - 8,5	8,0	0,8	1600	1200	500



Rivets aveugles



Rivets Alu/A2 tête plate

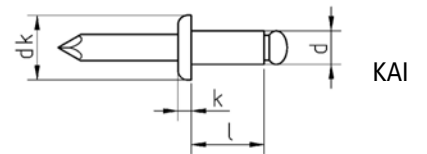


KAS

- Corps : inox A2
- Tige : inox A2
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø tête (dk)	Hauteur de tête (k)	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0939 3 8	3,00	8	3,5 - 5,5	6,5	0,8	3,1	810	620	500
0939 4 10	4,00	10	5,0 - 7,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 4 12	4,00	12	7,0 - 9,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 4 16	4,00	16	11,0 - 12,5	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 4 20	4,00	20	15,0 - 17,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 4 6	4,00	6	1,0 - 3,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 4 8	4,00	8	3,0 - 5,0	8	1	4,1	1.600	1.200	500
0939 5 10	5,00	10	4,5 - 6,5	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500
0939 5 12	5,00	12	6,5 - 8,5	9,5	1,1	5,1	2.500	2.000	500

Rivets Inox A2/A2 tête plate



KAI

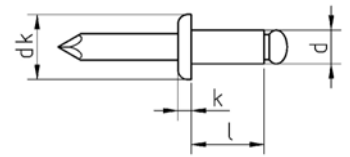
- Corps : inox A2
- Tige : inox A2
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	
0931 32 6	3,20	6	1,5 - 2,5	6,5	0,8	3,3	2.500	1.800	500
0931 32 8	3,20	8	2,5 - 4,5	6,5	0,8	3,3	2.500	1.800	500
0931 32 10	3,20	10	4,5 - 6,5	6,5	0,8	3,3	2.500	1.800	500
0931 32 12	3,20	12	6,5 - 8,5	6,5	0,8	3,3	2.500	1.800	500
0931 4 8	4,00	8	2,0 - 4,0	8,0	1	4,1	3.800	3.100	500
0931 4 10	4,00	10	4,0 - 6,0	8,0	1	4,1	3.800	3.100	500
0931 4 13	4,00	13	7,0 - 9,0	8,0	1	4,1	3.800	3.100	500
0931 48 8	4,80	8	1,5 - 3,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	500
0931 48 10	4,80	10	3,0 - 5,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	500
0931 48 12	4,80	12	5,0 - 7,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	500
0931 48 14	4,80	14	7,0 - 9,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	500
0931 48 16	4,80	16	9,0 - 11,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	500
0931 48 20	4,80	20	13,0 - 15,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	250
0931 48 25	4,80	25	17,0 - 20,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	250
0931 48 30	4,80	30	21,0 - 25,0	9,5	1,1	4,9	6.000	4.500	250



Rivets aveugles

Rivets Acier/Acier tête plate

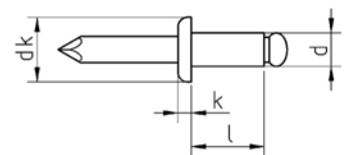


KAH

- Corps: acier
- Tige: acier bichromaté
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	📦
0935 130 060	3,00	6	1,5 - 3,0	6,5	0,8	3,1	1125	915	500
0935 130 080	3,00	8	3,0 - 5,0	6,5	0,8	3,1	1125	915	500
0935 130 100	3,00	10	5,0 - 7,0	6,5	0,8	3,1	1125	915	500
0935 132 060	3,20	6	1,5 - 3,0	6,5	0,8	3,3	1285	1060	500
0935 132 080	3,20	8	3,0 - 5,0	6,5	0,8	3,3	1285	1060	500
0935 140 060	4,00	6	1,5 - 2,5	8,0	1,0	4,1	1990	1550	500
0935 140 080	4,00	8	2,5 - 4,5	8,0	1,0	4,1	1990	1550	500
0935 140 100	4,00	10	4,5 - 6,5	8,0	1,0	4,1	1990	1550	500
0935 140 120	4,00	12	6,5 - 8,5	8,0	1,0	4,1	1990	1550	500
0935 140 160	4,00	16	10,5 - 12,5	8,0	1,0	4,1	1990	1550	500
0935 150 080	5,00	8	2,5 - 4,0	9,5	1,1	5,1	3255	2575	500
0935 150 100	5,00	10	4,0 - 6,0	9,5	1,1	5,1	3255	2575	500
0935 150 120	5,00	12	6,0 - 8,0	9,5	1,1	5,1	3255	2575	500
0935 150 160	5,00	16	10,0 - 11,5	9,5	1,1	5,1	3255	2575	500
0935 150 200	5,00	20	13,5 - 15,0	9,5	1,1	5,1	3255	2575	500

Rivets Cuivre/Acier tête plate

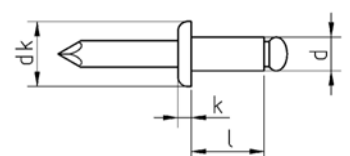


KAV

- Corps : cuivre
- Tige : acier zingué
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en	📦
0940 3 6	3,00	6	1,0 - 3,0	6,5	0,8	3,1	700	600	500
0940 3 8	3,00	8	3,0 - 5,0	6,5	0,8	3,1	700	600	500
0940 4 10	4,00	10	4,0 - 6,5	8	1	4,1	1.500	1.000	500

Rivets Cuivre/Bronze tête plate



KAW


- Corps : cuivre
- Tige : bronze
- Tête plate

Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en N	Bohrdurchmesse	📦
0941 130 060	3,0	6,0	1,0 - 3,0	6,0	0,8	3,1	900.0	650.0	3.1	500
0941 130 080	3,0	8,0	3,0 - 5,0	6,0	0,8	3,1	900.0	650.0	3.1	500
0941 130 100	3,0	10,0	5,0 - 7,0	6,0	0,8	3,1	900.0	650.0	3.1	500
0941 132 060	3,2	6,0	1,0 - 3,0	6,0	0,8	3,3	1000.0	800.0	3.3	500



Rivets aveugles

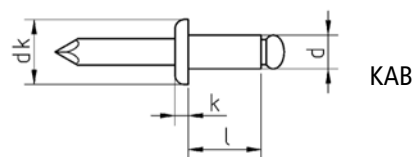
← Rivets Cuivre/Bronze tête plate


Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en N	Bohrdurchmesser	
0941 132 080	3,2	8,0	3,0 - 5,0	6,0	0,8	3,3	1000.0	800.0	3.3	500
0941 132 100	3,2	10,0	5,0 - 7,0	6,0	0,8	3,3	1000.0	800.0	3.3	500
0941 140 060	4,0	6,0	1,5 - 2,5	7,8	1,1	4,1	1500.0	1000.0	4.1	500
0941 140 080	4,0	8,0	2,5 - 4,5	7,8	1,1	4,1	1500.0	1000.0	4.1	500
0941 140 100	4,0	10,0	4,5 - 6,5	7,8	1,1	4,1	1500.0	1000.0	4.1	500

Rivets Alu/Acier tête plate large



- Corps : aluminium - AlMg 3,5
- Tige : acier zingué
- Tête plate large
- Hauteur tête: max 2,5 mm

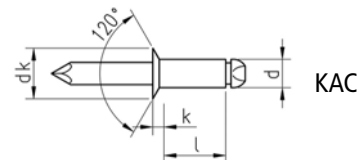



Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en N	
0944 140 080	4	8	3,0 - 5,0	12	4,1	1600	1200	500
0944 140 100	4	10	5,0 - 6,5	12	4,1	1600	1200	500
0944 140 120	4	12	6,5 - 8,5	12	4,1	1600	1200	500
0944 150 100	5	10	4,5 - 6,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 120	5	12	6,0 - 8,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 140	5	14	8,0 - 10,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 160	5	16	10,0 - 12,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 180	5	18	12,0 - 14,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 210	5	21	14,0 - 17,0	14	5,1	2500	2000	500
0944 150 240	5	24	17,0 - 20,0	14	5,1	2500	2000	500

Rivets Alu/Acier tête fraisée



- Corps : aluminium - AlMg 2,5/5,0
- Tige : acier zingué
- Tête fraisée



Référence	Ø rivet (d)	Longueur rivet (l)	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Ø- foret	Charge à la traction en N	Charge au cisaillement en N	
0938 3 6	3	6	1,5 - 3,5	6,0	3,1	870	680	500
0938 3 8	3	8	3,5 - 5,5	6,0	3,1	870	680	500
0938 3 10	3	10	5,5 - 7,5	6,0	3,1	870	680	500
0938 4 6	4	6	1,5 - 3,0	7,5	4,1	1600	1200	500
0938 4 8	4	8	3,0 - 5,0	7,5	4,1	1600	1200	500
0938 4 10	4	10	5,0 - 7,0	7,5	4,1	1600	1200	500
0938 4 12	4	12	6,5 - 9,0	7,5	4,1	1600	1200	500
0938 4 16	4	16	9,0 - 12,5	7,5	4,1	1600	1200	500
0938 5 10	5	10	4,0 - 6,0	9,0	5,1	2500	2000	500
0938 5 12	5	12	6,0 - 8,5	9,0	5,1	2500	2000	500
0938 5 16	5	16	8,5 - 12,5	9,0	5,1	2500	2000	500



Rivets étanche Alu/Acier Tête plate



0937 0.. ...

Rivets étanche Alu/A2 Tête plate



0939 1.. ...

Rivets étanche A2/A2 Tête plate



0931 1.. ...

Rivets étanche Cuivre/Acier Tête plate



0940 0.. ...

Rivets étanche Cuivre/A2 Tête plate



0940 132 ...

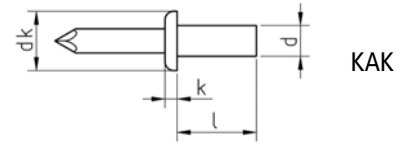


Rivets aveugles étanches


Rivets étanche Alu/Acier Tête plate



- Corps : Alu
- AlMg 5
- Tige : Acier
- Tête plate



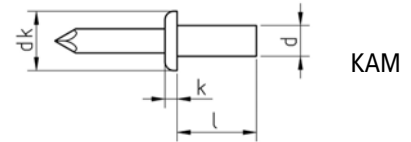
KAK

Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0937 032 65	3,20	6,5	0,5 - 2,0	6,0	1,4	3,3	1.245	1.070	500
0937 032 8	3,20	8	2,0 - 3,5	6,0	1,4	3,3	1.245	1.070	500
0937 032 95	3,20	9,5	3,5 - 5,0	6,0	1,4	3,3	1.245	1.070	500
0937 032 125	3,20	12,5	6,5 - 8,0	6,0	1,4	3,3	1.245	1.070	500
0937 04 8	4,00	8	0,5 - 3,5	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0937 04 95	4,00	9,5	3,5 - 5,0	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0937 04 125	4,00	12,5	6,5 - 8,0	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0937 048 8	4,80	8	1,0 - 3,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500
0937 048 95	4,80	9,5	3,0 - 5,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500
0937 048 125	4,80	12,5	5,0 - 8,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500
0937 048 16	4,80	16	8,0 - 11,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500
0937 048 18	4,80	18	11,0 - 13,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500
0937 048 21	4,80	21	13,0 - 16,0	9,5	2	4,9	3.070	2.230	500


Rivets étanche Alu/A2 Tête plate



- Corps : Alu
- AlMg 5
- Tige : A2
- Tête plate



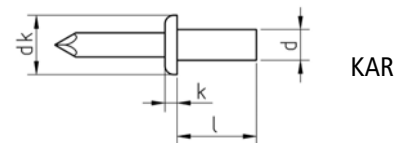
KAM

Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0939 132 65	3,20	65	0,5 - 2,0	6,0	1,4	3,3	1.070	500	500
0939 132 8	3,20	80	2,0 - 3,5	6,0	1,4	3,3	1.070	500	500
0939 132 95	3,20	95	3,5 - 5,0	6,0	1,4	3,3	1.070	500	500
0939 14 8	4,00	80	0,5 - 3,5	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0939 14 95	4,00	95	3,5 - 5,0	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0939 14 11	4,00	110	5,0 - 6,5	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500
0939 14 125	4,00	125	6,5 - 8,0	8,0	1,7	4,1	2.240	1.710	500


Rivets étanche A2/A2 Tête plate



- Corps : A2
- Tige : A2
- Tête plate



KAR

Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0931 132 6	3,20	6	0,5 - 1,5	6,0	0,9	3,3	2.500	2.000	500
0931 132 8	3,20	8	1,5 - 3,0	6,0	0,9	3,3	2.500	2.000	500
0931 14 8	4,00	8	1,5 - 3,0	8,0	1,3	4,1	4.000	3.000	500



Rivets aveugles étanches

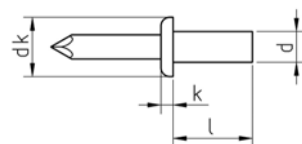
← Rivets étanche A2/A2 Tête plate

Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0931 14 95	4,00	9,5	3,0 - 5,0	8,0	1,3	4,1	4.000	3.000	500
0931 14 12	4,00	12	5,0 - 6,5	8,0	1,3	4,1	4.000	3.000	500

Rivets étanche Cuivre/Acier Tête plate



- Corps : Cuivre
- Tige : Acier
- Tête plate



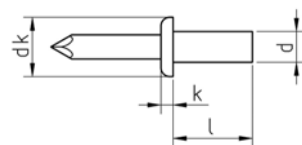
KAT

Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0940 032 65	3,20	6	0,5 - 2,0	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 032 8	3,20	8	2,0 - 3,5	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 032 95	3,20	9,5	3,5 - 5,0	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 04 10	4,00	10	3,5 - 5,0	8,0	1,7	4,1	2.000	1.350	500
0940 048 115	4,80	11,5	5,0 - 6,5	9,5	2	4,9	2.800	1.950	500

Rivets étanche Cuivre/A2 Tête plate



- Corps : Cuivre
- Tige : A2
- Tête plate



KAU

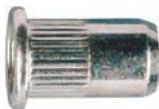
Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0940 132 65	3,20	6,5	0,5 - 2,0	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 132 8	3,20	8	2,0 - 3,5	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 132 95	3,20	9,5	3,5 - 5,0	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500
0940 132 125	3,20	12,5	5,0 - 8,0	6,0	1,4	3,3	1.300	850	500



Plaquette photo

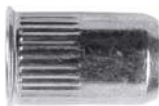


Rivet tubulaire Alu Tête plate



0948 1.. ...

Rivet tubulaire Alu Tête fraisée



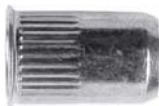
0948 2.. ...

Rivet tubulaire Acier zingué Tête plate



0948 3.. ...

Rivet tubulaire Acier zingué Tête fraisée



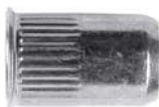
0948 4.. ...

Rivet tubulaire Inox A2 Tête plate



0948 5.. ...

Rivet tubulaire Inox A2 Tête fraisée



0948 6.. ...

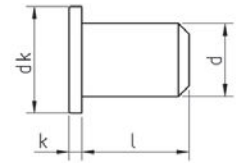


Rivets tubulaires

Rivet tubulaire Alu Tête plate



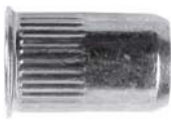
- Corps : Alu
- AlMg 5
- Tête plate



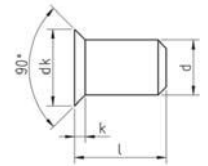
KAN

Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 140 110	M4	5,9	11	0,5 - 3,0	9	1,1	6	2.840	1.070	100
0948 150 130	M5	6,9	13	0,5 - 3,0	10	1,1	7	4.900	1.170	100
0948 160 160	M6	8,9	16	0,5 - 3,0	12	1,6	9	9.300	2.280	100
0948 180 175	M8	10,9	17,5	0,5 - 3,0	15	1,6	11	14.700	2.450	100
0948 180 200	M8	10,9	20	3,0 - 5,5	15	1,6	11	14.700	2.450	100

Rivet tubulaire Alu Tête fraisée



- Corps : Alu
- AlMg 5
- Tête fraisée



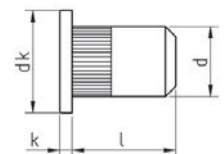
KAO

Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 240 125	M4	5,9	12,5	1,5 - 4,0	8,5	1,5	6	2.840	1.070	100
0948 250 135	M5	6,9	13,5	1,5 - 4,0	9,8	1,5	7	4.900	1.170	100
0948 260 155	M6	8,9	15,5	1,5 - 4,0	11,5	1,5	9	9.300	2.280	100
0948 280 185	M8	10,9	18,5	1,5 - 4,0	13,5	1,5	11	14.700	2.400	100

Rivet tubulaire Acier zingué Tête plate



- Corps : Acier Zn
- Tête plate



KAP

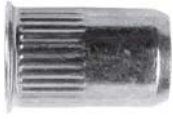
Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 34 10	M 4	5,90	10	0,3 - 3,0	9,0	1,1	6,0	7.840	1.660	100
0948 35 12	M 5	6,90	12	0,3 - 3,0	10,0	1,1	7,0	11.070	2.760	100
0948 36 145	M 6	8,90	14,5	0,5 - 3,0	12,0	1,6	9,0	27.440	4.410	100
0948 38 16	M 8	10,90	16	0,5 - 3,0	15,0	1,6	11,0	27.440	4.410	100
0948 38 185	M 8	10,90	18,5	3,1 - 5,5	15,0	1,6	11,0	28.420	4.900	100
0948 310 17	M 10	11,90	17	0,5 - 3,0	16,0	2,1	12,0	28.420	4.900	100
0948 310 22	M 10	11,90	22	3,1 - 6,0	16,0	2,1	12,0	28.420	4.900	100



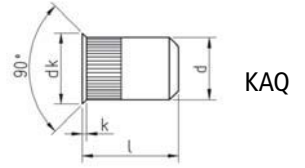
Rivets tubulaires



Rivet tubulaire Acier zingué Tête fraisée

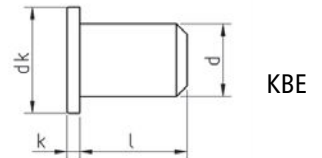


- Corps : Acier Zn
- Tête fraisée



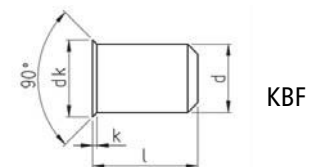
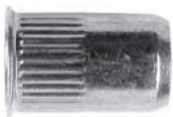
Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 44 10	M 4	5,90	10	0,5 - 3,0	7,0	0,7	6,0	6.470	1.620	100
0948 45 115	M 5	6,90	11,5	0,5 - 3,0	8,0	0,7	7,0	9.090	2.190	100
0948 46 14	M 6	8,90	14	0,5 - 3,0	10,0	0,7	9,0	16.660	2.350	100
0948 48 155	M 8	10,90	15,5	0,5 - 3,0	12,0	0,7	11,0	21.610	2.840	100
0948 410 20	M 10	11,90	20	0,8 - 3,5	13,5	0,9	12,0	31.750	4.260	100

Rivet tubulaire Inox A2 Tête plate



Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 54 10	M 4	5,90	10	0,3 - 2,5	9,0	1,1	6,0	6.860	2.640	100
0948 55 12	M 5	6,90	12	0,3 - 3,0	10,0	1,1	7,0	11.760	2.940	100
0948 56 145	M 6	8,90	14,5	0,5 - 3,0	12,0	1,6	9,0	18.620	4.900	100
0948 58 16	M 8	10,90	16	0,5 - 3,0	15,0	1,6	11,0	24.500	6.860	100
0948 510 17	M 10	12,90	17	0,5 - 3,0	16,0	2,1	13,0	29.400	7.840	100

Rivet tubulaire Inox A2 Tête fraisée



Référence	Filet int.	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de cisaillement	Effort de traction	
0948 64 10	M4	5,90	10	0,5 - 2,5	7,0	0,9	6,0	6.860	2.940	100
0948 65 115	M5	6,90	11,5	0,5 - 3	8,0	0,9	7,0	11.760	4.030	100
0948 66 14	M6	8,90	14	0,5 - 3	10,0	0,9	9,0	18.620	5.230	100
0948 68 155	M8	10,90	15,5	0,5 - 3	12,0	0,9	11,0	25.480	5.400	100
0948 610 195	M10	12,90	19,5	0,8 - 3,5	14,5	1,1	13,0	33.320	5.880	100

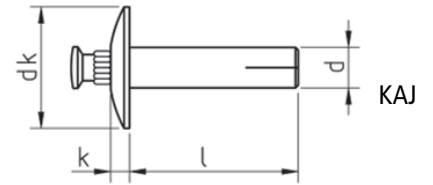


Rivets à clouer

Rivets à clouer Alu/A2








- Corps : Alu
- AlMg 3
- Tige : Inox A2
- Tête plate large



Référence	Ø d-rivet	Longueur rivet l	Épaisseur à assembler	Ø dk - tête	Hauteur de tête k	Ø- foret	Effort de traction	Type	
0945 048 050	4,8	50	45,5 - 47	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 016	4,8	16	11,5 - 13	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 020	4,8	20	15,5 - 17	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 025	4,8	25	20,5 - 22	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 030	4,8	30	25,5 - 27	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 035	4,8	35	30,5 - 32	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 048 040	4,8	40	35,5 - 37	14,5	2,2	5	4.500	Tête plate	200
0945 148 25	4,8	25	20,5 - 22	10	2	5	4.500	Tête fraisée	200



<p>Pince à rivets RTX 1-50</p>  <p>0949 15</p>	<p>Set de recharge RMX 6-12</p>  <p>0949 612 0..</p>
<p>Set de recharge pour pince à rivets RTX 1-50</p>  <p>0949 151</p>	<p>Embout fileté pour RMX 6-12</p>  <p>0949 612 1..</p>
<p>Pince à rivets RTX 3-64</p>  <p>0949 200</p>	<p>Pince à rivets tubulaires RMX II 5-10</p>  <p>0949 051 000</p>
<p>Set de recharge pour pince à rivets RTX 3-64</p>  <p>0949 201</p>	<p>Embout pour RMX-II 5-10</p>  <p>0949 051 0..</p>
<p>Embout fileté pour RTX 3-64</p>  <p>0949 20.</p>	
<p>Pince à rivets tubulaires RMX 3-6</p>  <p>0949 36</p>	
<p>Embouts pour RMX 3-6</p>  <p>0949 36.</p>	



Pincas à rivets

Pince à rivets RTX 1-50

GGA



- Pince en Alu moulé sous pression
- Poignées en acier au chrome vanadium
- Ouverture: 3,0 - 5,0 mm
- Livré avec clé de montage et notice d'utilisation

Référence	Longeur	Poids	
0949 15	255 mm	0,7 kg	1

Set de rechange pour pince à rivets RTX 1-50

GGA



Référence	
0949 151	1

Pince à rivets RTX 3-64

GGB



- Riveteuse professionnelle pour travaux de montage et de rivetage massifs avec récupérateur de tiges
- La course du levier est réglable pour s'adapter à la position de travail idéale
- Ouverture: 3,0 - 6,4 mm
- Livré avec clé de montage et notice d'utilisation

Référence	Longeur	Poids	
0949 200	520 mm	1,8 kg	1

Set de rechange pour pince à rivets RTX 3-64

GGB



Référence	
0949 201	1




Pincas à rivets

Embout fileté pour RTX 3-64

GGB



Référence	Ø	
0949 202	3,0-3,2	1
0949 203	4,0	1
0949 204	4,8-5,0	1
0949 206	6,4	1

Pince à rivets tubulaires RMX 3-6

GGC




- Pince en Alu moulé sous pression
- Poignées en acier au chrome vanadium
- Convient pour rivets tubulaires M3, M4, M5 et M6

Référence	Longeur	Poids	
0949 36	280 mm	0,8 kg	1

Embouts pour RMX 3-6

GGC




Référence	Ø	
0949 363	M 3	1
0949 364	M 4	1
0949 365	M 5	1
0949 366	M 6	1
0949 368	M 8	1

Set de rechange RMX 6-12

GGD



Référence	pour	
0949 612 004	M 4	1
0949 612 005	M 5	1
0949 612 006	M 6	1
0949 612 008	M 8	1
0949 612 010	M 10	1
0949 612 012	M 12	1



Pincas à rivets

Embout fileté pour RMX 6-12

GGD



Référence	pour	
0949 612 104	M 4	1
0949 612 105	M 5	1
0949 612 106	M 6	1
0949 612 108	M 8	1
0949 612 110	M 10	1
0949 612 112	M 12	1

Pince à rivets tubulaires RMX II 5-10

GGD



- Pince à rivets avec graduation pour sélectionner la bonne épaisseur
- Système de changement rapide des outils de pose
- Le réglage du levier et de la course garantit un sertissage égal en utilisant toujours la même force
- Convient pour rivets tubulaires M5, M6, M8 et M10



Référence	Longeur	Poids	
0949 051 000	550 mm	2,5 kg	1

Embout pour RMX-II 5-10

GGD



Référence	Ø	
0949 051 005	M5	1
0949 051 006	M6	1
0949 051 008	M8	1
0949 051 010	M10	1